

MASTER®
» BUILDERS
SOLUTIONS



Строительная ХИМИЯ

Каталог продукции

 **BASF**
The Chemical Company

РЕМОНТ
БЕТОНА

ЗАЩИТА
БЕТОНА

МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ

ГИДРО-
ИЗОЛЯЦИЯ

УХОД
ЗА БЕТОНОМ

УСИЛЕНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ

ДОБАВКИ
В БЕТОН

СИСТЕМЫ
ДЛЯ ПОЛОВ

ПОЛИМЕРНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПОЛА

ПОДЗЕМНОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ИНЖЕНЕРНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ



Содержание

1. Ремонт бетона 03

- 1.1. Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона 05
- 1.2. Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах 06
- 1.3. Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона 07

2. Защита бетона 09

- 2.1. Гидрофобизаторы 11
- 2.2. Пропитки 11
- 2.3. Защитные покрытия 11

3. Высокоточная цементация при монтаже оборудования 13

- 3.1. Цементные материалы для монтажа оборудования металлоконструкций 14
- 3.2. Полимерцементные монтажные составы 14
- 3.3. Химические анкера 14

4. Гидроизоляция 15

- 4.1. Гидроизоляция проникающего действия 17
- 4.2. Гидроизоляционные покрытия 17
- 4.3. Узловая гидроизоляция 19
- 4.4. Герметизация швов 20

5. Уход 21

6. Усиление строительных конструкций 23

7. Добавки в бетон 27

- 7.1. Добавки для товарного бетона 28
- 7.2. Добавки для производства ЖБИ 29
- 7.3. Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы) 30
- 7.4. Добавки для жестких бетонных смесей 31
- 7.5. Воздухововлекающие добавки 32
- 7.6. Ускорители и замедлители твердения 33
- 7.7. Добавки для зимнего бетонирования 34
- 7.8. Добавки для строительных растворов 35
- 7.9. Вспомогательные материалы для производства бетона 36

8. Цементные системы для полов 37

- 1.1. Материалы для упрочнения поверхности бетонных полов 38
- 1.2. Тонкослойные высокопрочные покрытия 38
- 1.3. Материалы для ухода за бетонным полом 39
- 1.4. Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов 40

9. Полимерные покрытия пола 41

- 1.1. Промышленные полы 42
- 1.2. Коммерческие и декоративные полы 43
- 1.3. Специальные покрытия 45

10. Подземное строительство 49

- 10.1. Инъекционные материалы 50
- 10.2. Набрызг-бетон 51
- 10.3. Расходные материалы для ТПК 52
- 10.4. Обратная закладка 52

11. Инженерная гидроизоляция 53



1. Ремонт бетона

- 1.1. Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона
- 1.2. Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах
- 1.3. Материалы для неконструкционного ремонта бетона и железобетона

РЕМОНТ
БЕТОНА

ЗАЩИТА
БЕТОНА

МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ

ГИДРО-
ИЗОЛЯЦИЯ

УХОД
ЗА БЕТОНОМ

УСИЛЕНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ

ДОБАВКИ
В БЕТОН

СИСТЕМЫ
ДЛЯ ПОЛОВ

ПОЛИМЕРНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПОЛА

ПОДЗЕМНОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ИНЖЕНЕРНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ



Материалы для ремонта бетона

Материал	Характеристики					Назначение				
MasterEmaco S 466 (EMACO S66)	●			●	40–100	●				
MasterEmaco S 488 PG (EMACO S88)	●			●	20–40	●				
MasterEmaco S 488 (EMACO S88C)	●		●		20–40	●				
MasterEmaco S 540 FR (EMACO SFR)	●	●		●	20–60	●				
MasterEmaco S 550 FR (EMACO S150 CFR)	●	●		●	20–60	●				
MasterEmaco S 560 FR (EMACO S170 CFR)	●	●	●		20–40	●				
MasterEmaco S 5300 (EMACO NANOCRETE R3)	●		●		5–50	●				
MasterEmaco S 5400 (EMACO NANOCRETE R4)	●		●		5–75	●				
MasterEmaco S 5450 PG (EMACO NANOCRETE R4 FLUID)	●			●	20–200	●				
MasterEmaco A 640 (Macflow)									●	
MasterEmaco P 5000 AP (EMACO NANOCRETE AP)										●
MasterEmaco T 1100 TIX (EMACO FAST TIXO)	●		●		10–100	●	●			
MasterEmaco T 1200 PG (EMACO FAST FLUID)	●			●	10–100	●	●			
MasterEmaco T 1400 FR (EMACO FAST FIBRE)	●	●		●	10–100	●	●			
MasterEmaco T 545 (EMACO T545)				●	10–30	●	●			
MasterEmaco N 900 (EMACO 90)	●		●		3–20			●		
MasterEmaco N 5200 (EMACO NANOCRETE R2)	●		●		3–100			●		
MasterEmaco N 5100 (EMACO NANOCRETE FC)	●		●		0,5–7			●		

Примечания

* Ремонт с устройством опалубки

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco S 466 (EMACO S66)



Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа, содержащая полимерную фибру. Толщина заливки от 40 до 100 мм. Материал содержит крупный заполнитель до 10 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 28 МПа; через 28 суток > 60 МПа.
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа.
Расход 2250 кг/м³.

Мешок 30 кг

MasterEmaco S 488 PG (EMACO S88)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая полимерную фибру, предназначена для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Толщина заливки от 20 до 40 мм. Максимальная крупность заполнителя 2,5 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа. через 28 суток > 60 МПа.
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа.
Расход 2050 кг/м³.

Мешок 30 кг

MasterEmaco S 488 (EMACO S88C)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая полимерную фибру. Для ремонта вертикальных и потолочных поверхностей без устройства опалубки. Толщина нанесения в один слой от 20 до 40 мм. Максимальная крупность заполнителя 2,5 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 28 МПа. через 28 суток > 60 МПа.
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа.
Расход 2000 кг/м³.

Мешок 30 кг

MasterEmaco S 540 FR (EMACO SFR)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая полимерную и стальную латунизированную фибру. Для ремонта железобетонных конструкций, подверженных динамическим и ударным нагрузкам. Толщина нанесения от 20 до 60 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа. через 28 суток > 60 МПа.
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 15 МПа.
Расход 2000 кг/м³.

Мешок 30 кг

MasterEmaco S 550 FR (EMACO S150 CFR)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая гибкую металлическую и полимерную фибру. Для восстановления несущей способности железобетонных конструкций без дополнительного армирования. Толщина заливки от 20 мм до 60 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа. через 28 суток > 60 МПа.
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 12 МПа.
Расход 2000 кг/м³.

Мешок 30 кг

MasterEmaco S 560 FR (EMACO S170 CFR)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая гибкую металлическую и полимерную фибру. Для восстановления несущей способности вертикальных и потолочных поверхностей без дополнительного армирования. Толщина нанесения от 20 до 60 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 25 МПа. через 28 суток > 60 МПа.
Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 12 МПа.
Расход 2000 кг/м³.

Мешок 30 кг

Материалы для конструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco
S 5300 (EMACO
NANOCRETE
R3)



Полимермодифицированная мелкозернистая сухая смесь тиксотропного типа с пониженной плотностью, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина нанесения от 5 до 75 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 12 МПа; через 28 суток > 35 МПа.
Расход: 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
20 кг

MasterEmaco
S 5400 (EMACO
NANOCRETE
R4)



Высокопрочная безусадочная сухая смесь тиксотропного типа с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина нанесения от 5 до 50 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 18 МПа; через 28 суток > 60 МПа.
Расход: 20 кг/м² при толщине слоя 1 см.

Мешок
25 кг
или
30 кг

MasterEmaco
S 5450 PG
(EMACO
NANOCRETE R4
FLUID)



Однокомпонентная высокопрочная армированная фиброй безусадочная смесь наливного типа с повышенным модулем упругости, разработанная на основе нанотехнологии. Толщина слоя от 20 до 200 мм

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 15 МПа; через 28 суток > 55 МПа.
Расход: 2000 кг для 1 м³ раствора.

Мешок
25 кг

MasterEmaco
A 640 (Macflow)



Специальный пластифицированный расширяющийся быстротвердеющий цемент. Для заполнения пустот, трещин и крепления анкеров. Для изготовления безусадочного бетона.

Прочность на сжатие через 1 сутки > 20 МПа; через 28 суток > 42,5 МПа.
Срок схватывания начало не ранее 30 минут, конец не ранее 8 часов.

Мешок
25 кг

MasterEmaco
P 5000 AP
(EMACO
NANOCRETE AP)



Однокомпонентное, цементное, активно действующее антикоррозийное покрытие и адгезионный состав. Толщина нанесения (два слоя) 2 мм

Плотность свежеприготовленного раствора 1,8 г/см³.
Расход как защита арматуры 2–3 кг/ м² при толщине слоя 2 мм; как адгезионный слой 2–3 кг/м².

Пластиковое
ведро
4 кг
и 15 кг

Материал для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах

MasterEmaco
T 1100 TIX
(EMACO FAST
TIXO)



Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C. Толщина нанесения от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа.
Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 20 МПа; через 24 часа > 40 МПа; через 28 суток > 60 МПа.
Расход: 2050 кг/м³.

Мешок
30 кг

Материал для конструкционного ремонта бетона и железобетона при отрицательных температурах

MasterEmaco
T 1200 PG
(EMACO FAST
FLUID)



Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь наливного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C. Толщина заливки от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа.
Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 25 МПа; через 24 часа > 50 МПа; через 28 суток > 70 МПа.
Расход: 2100 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterEmaco
T 1400 FR
(EMACO FAST
FIBRE)



Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь наливного типа, содержащая жесткую металлическую фибру, для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Для работ при температуре до -10°C. Толщина заливки от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа.
Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 25 МПа; через 24 часа > 50 МПа; через 28 суток > 80 МПа.
Расход: 2100 кг/м³.

Мешок
30 кг

MasterEmaco
T 545 (EMACO
T545)

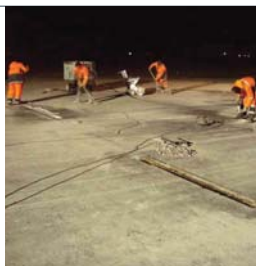


Сверхбыстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона. Для работ при температуре до -20°C. Толщина заливки от 10 до 30 мм

Прочность сцепления с бетоном через 1 час > 1,5 МПа.
Прочность на сжатие при +20°C: через 2 часа > 25 МПа; через 24 часа > 45 МПа; через 28 суток > 60 МПа.
Расход: 2200 кг/м³

Мешок
25 кг

MasterEmaco T
1101 TIX (EMACO
FAST TIXO G)



Безусадочная сверхбыстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа для конструкционного ремонта бетона и железобетона в сжатые сроки. Для работ при температуре до -10°C, с максимальной крупностью заполнителя 10 мм. Толщина нанесения от 10 до 100 мм.

Прочность сцепления со старым бетоном через 1 сутки > 3,5 МПа.
Прочность на сжатие при + 20°C: через 2 часа > 20 МПа; через 24 часа > 40 МПа; через 28 суток > 60 МПа.
Расход: 2250 кг/м³.

Мешок
30 кг

Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco
N 900
(EMACO 90)



Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь тиксотропного типа, содержащая полимерную фибру. Для чистовой (финишной) отделки бетонных поверхностей. Толщина нанесения от 3 до 20 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 15 МПа; через 28 суток > 45 МПа.
Модуль упругости 16 000 МПа.
Расход: 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
25 кг
или
30 кг

MasterEmaco
N 5200 (EMACO
NANOCRETE
R2)



Универсальная быстросхватывающаяся однокомпонентная сухая смесь тиксотропного типа с полимерной фиброй, разработанная на основе нанотехнологии. Для ремонта, перепрофилирования и выравнивания бетонных и каменных конструкций. Толщина слоя от 3 до 100 мм.

Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 0,8 МПа.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 10 МПа; через 28 суток > 25 МПа.
Плотность свежего раствора 1,8 г/см³.
Расход: 1,5 кг/м² при толщине слоя 1 мм.

Мешок
20 кг

Материал для неконструкционного ремонта бетона и железобетона

MasterEmaco
N 5100 (EMACO
NANOCRETE
FC)



Быстротвердеющая выравнива-
ющая смесь с полимерной фи-
брой, разработанная на основе
нанотехнологии. Для выравни-
вания бетонной поверхности
и ее финишной отделки.
Толщина слоя от 0,5 до 7 мм.

Прочность сцепления с бето-
ном через 28 суток > 0,8 МПа.
Прочность на сжатие
через 1 сутки > 12 МПа;
через 28 суток > 28 МПа.
Плотность свежего раствора
1,8 г/см³.
Расход 1,5 кг/м2 при толщине
слоя 1 мм.

Мешок
20, 25
и 30 кг



2. Защита бетона

- 2.1. Гидрофобизаторы
- 2.2. Пропитки
- 2.3. Защитные покрытия

ЗАЩИТА
БЕТОНА

МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ

ГИДРО-
ИЗОЛЯЦИЯ

УХОД
ЗА БЕТОНОМ

УСИЛЕНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ

ДОБАВКИ
В БЕТОН

СИСТЕМЫ
ДЛЯ ПОЛОВ

ПОЛИМЕРНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПОЛА

ПОДЗЕМНОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ИНЖЕНЕРНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ



Защита бетона

Возможность применения на влажных основаниях (>4%)	Декоративность (выбор цвета)	Эластичность/перекрытие трещин	Химическая стойкость постоянная	Химическая стойкость временная	Контакт с питьевой водой	Возможность постоянного контакта с водой	Сохранение паропроницаемости бетона	Стойкость к карбонизации	Химически стойкое гидроизоляционное покрытие	Декоративное защитное атмосферостойкое покрытие	Декоративное защитное атмосферостойкое покрытие	Кальматизирующий пропиточный состав	Мигрирующий ингибитор коррозии стали	Гидрофобная пропитка
--	------------------------------	--------------------------------	---------------------------------	--------------------------------	--------------------------	--	-------------------------------------	--------------------------	--	---	---	-------------------------------------	--------------------------------------	----------------------

Материал	Характеристики							Назначение						
MasterProtect H 321 (MASTERSEAL 321 B)	●							●						●
MasterProtect H 303 (MASTERSEAL 303)	●							●						●
MasterProtect H 8000 CI (Protectosil CIT)		●						●						●
SaniSeal 100			●					●	●					●
MasterProtect 320 (MasterSeal 368/F1120)				●				●	●				●	●
MasterProtect 330 EI (MasterSeal 367 E/F1130)				●				●	●			●		●
MasterProtect 142 (MASTERSEAL 142 A)				●				●	●				●	
MasterSeal 550					●			●	●	●	●		●	●
MasterSeal 588					●			●	●	●	●	+	●	●
MasterSeal 6100 FX					●			●	●	●		+	●	●
MasterSeal M 338						●		●	●	●	●	+		●
MasterSeal M 336						●		●	●	●	●	+	+	●
MasterProtect 1820 (MASTERSEAL BC 1820)						●		●		●		+	+	●
MasterProtect 1822 (MASTERSEAL 1822)							●	●		●		+	+	●

Примечания
● Наиболее подходящий выбор
● Рекомендовано
● Применение возможно при определенных условиях

Химическая стойкость
+ Высокая
+ Средняя

Гидрофобизаторы

MasterProtect H 303 (MASTERSEAL 303)



Силановый гидрофобизатор на водной основе для защиты бетонных поверхностей от атмосферных воздействий. Проникает в основание и сразу же вступает в химическую реакцию с цементным камнем. Наносится в несколько слоев. Полностью готов к применению.

Плотность 1010 кг/м³
Средняя глубина проникновения — 10 мм
Снижение водопоглощения минимум на 35%
Содержание твердых веществ 20%
Расход: 0,1–0,3 л/м² в зависимости от пористости поверхности.

Канистра 20 л
Бочка 220 л

MasterProtect H 321 (MASTERSEAL 321 B)



Силансилоксановый гидрофобизатор на водной основе для защиты кирпичной и каменной поверхности, штукатурки и пористого бетона от атмосферных воздействий. Наносится в несколько слоев. Полностью готов к применению.

Плотность 1000 кг/м³
Водоотталкивающий эффект через 1 час после нанесения
Снижение водопоглощения минимум на 35%
Содержание твердых веществ 7%
Расход: 0,25–1 л/м².

Канистра 20 л
Бочка 220 л

MasterProtect H 8000 CI (Protectosil CIT)



Органофункциональный ингибитор коррозии на основе силана. Сочетает в себе функции гидрофобизатора и мигрирующего ингибитора коррозии стали в бетоне. Наносится в несколько слоев методом распыления. Полностью готов к применению.

Плотность 880 кг/м³
Средняя глубина проникновения в тяжелый бетон — 30...40 мм
Снижение коррозионного тока после обработки — 92...99%
Расход: 0,6 л/м² при нанесении в 2–3 слоя.

Канистра 28 л
Бочка 205 л

Пропитки

SaniSeal 100



Минеральный пропиточный состав на фторсиликатной основе для повышения плотности бетонной поверхности. После обработки повышается стойкость к атмосферным и механическим воздействиям. Не создает пленки и сохраняет паропроницаемость. Наносится в 1 или 2 слоя.

Порошок белого цвета. Перемешивается с водой в пропорции 1:4 по массе. Не снижает коэффициент сцепления.
Снижение водопоглощения на 60%.
Сертификат ФАВТ.

Мешок 25 кг

Защитные покрытия

MasterProtect 142 (MASTERSEAL 142 A)



Двухкомпонентное эпоксидно-акриловое покрытие на водной основе для защиты транспортных сооружений: тоннели, путепроводы. Наносится в два слоя. Не нужен праймер.

Плотность 1300 кг/м³;
Адгезия к бетону > 3 МПа;
Покрывание сохраняет паропроницаемость; Защита от солей антигололедных реагентов, углекислого газа и хлоридов; Стойкость к влажной очистке под давлением; Выбор цвета по RAL. Матовая поверхность.

Комплект 20 л:
Ведро 17,5 л
Ведро 2,5 л

MasterProtect 320 (MASTERSEAL F1120)



Однокомпонентное жесткое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1400 кг/м³
Адгезия к бетону > 1,5 МПа
Покрывание паропроницаемо. Стойкость к УФ. Стойкость к влажной очистке под давлением.
Расход от 0,3 до 0,6 л/м²

Ведро 15 л

Защитные покрытия

MasterProtect
320
(MASTERSEAL
368)



Однокомпонентное жесткое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1,27 кг/л
Адгезия к бетону > 1,8 МПа
Сохраняет паропроницаемость основания
Стойкость к водоструйной чистке
Стойкость к CO₂, Cl-
Расход 0,6 кг/м²

Ведро
15 кг

MasterProtect
330 EI
(MASTERSEAL
F1131)



Однокомпонентное трещино-стойкое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1400 кг/м³
Адгезия к бетону > 1,5 МПа
Покрывание паропроницаемо.
Перекрытие трещин до 0,3 мм.
Стойкость к УФ. Стойкость к влажной очистке под давлением.
Коэффициент капиллярного поглощения ≤ 0,1 кг м-2 ч-0,5
Расход от 0,5 до 0,72 л/м²

Ведро
15 л

MasterProtect
330 EI
(MASTERSEAL
367 Elastik)



Однокомпонентное трещино-стойкое декоративное покрытие на акриловой основе для защиты бетонных и каменных поверхностей от атмосферных и промышленных воздушных сред. Без растворителей. Выбор цвета по шкале RAL.

Плотность 1,4 кг/л
Адгезия к бетону > 1,8 МПа
Сохраняет паропроницаемость основания
Перекрытие статических трещин > 0,3 мм
Стойкость к CO₂, Cl-
Расход 0,62 кг/м²

Ведро
15 кг

MasterProtect
1820
(MASTERSEAL
BC 1820)



Двухкомпонентное фенолно-волачное эпоксидное покрытие для защиты строительных конструкций от сильноагрессивных химических воздействий. Усиливается стеклотканью. Толщина слоя - 500 мкм (2 - 6 слоев). Требуется праймер MasterProtect P 1801.

Содержание твердых - 100%
Плотность - 1,173 кг/л
Адгезия к бетону > 2,5 МПа
Адгезия к стали > 3,5 МПа
Повышенная химстойкость при постоянном контакте.
Высокая скорость монтажа - **время между нанесениями слоев** от 2 часов.

Комплект
4,69 кг
Компонент А - 3,94 кг,
Компонент В - 0,75 кг.

MasterProtect
1822
(MASTERSEAL
1822)



Двухкомпонентное фенолно-волачное эпоксидное покрытие для защиты строительных конструкций от сильноагрессивных химических воздействий. Усиливается стеклотканью. Толщина слоя 250 мкм (2 - 4 слоев). Требуется праймер MasterProtect P 1801.

Содержание твердых 98%
Плотность 1,54 кг/л
Адгезия к бетону > 2,5 МПа
Адгезия к стали > 3,5 МПа
Повышенная химстойкость при постоянном контакте.
Высокая скорость монтажа - **время между нанесениями слоев** от 3 часов.

Комплект
6,17 кг
Компонент А - 5,64 кг,
Компонент В - 0,53 кг.



3. Высокоточная цементация при монтаже оборудования

- 3.1. Цементные материалы для монтажа оборудования и металлоконструкций
- 3.2. Полимерцементные монтажные составы
- 3.3. Химические анкера

МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ

ГИДРО-
ИЗОЛЯЦИЯ

УХОД
ЗА БЕТОНОМ

УСИЛЕНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ

ДОБАВКИ
В БЕТОН

СИСТЕМЫ
ДЛЯ ПОЛОВ

ПОЛИМЕРНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПОЛА

ПОДЪЕМНОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ИНЖЕНЕРНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Цементные материалы для монтажа оборудования и металлоконструкций

MasterFlow 980 (EMACO S33)		Безусадочная быстротвердеющая сухая бетонная смесь наливного типа. Для высокоточной цементации (подливки) оборудования, металлоконструкций, омоноличивания стыков в конструкциях и установки анкеров. Максимальная крупность заполнителя составляет 10 мм. Толщина заливки от 40 до 100 мм.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 1,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 30 МПа; через 28 суток > 60 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа. Расход 2090 кг/ м³.	Мешок 30 кг
MasterFlow 928 (EMACO S55)		Безусадочная быстротвердеющая сухая смесь наливного типа. Для высокоточной цементации (подливки) оборудования, металлоконструкций, омоноличивания стыков в конструкциях и установки анкеров. Максимальная крупность заполнителя составляет 2,5 мм. Толщина заливки от 20 до 200 мм и более.	Прочность сцепления с бетоном через 28 суток > 2,5 МПа. Прочность на сжатие через 1 сутки > 40 МПа; через 28 суток > 80 МПа. Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток > 8 МПа. Модуль упругости 30 000 МПа. Расход 2000 кг/ м³.	Мешок 30 кг
MasterFlow 4800		Высокопрочный состав с металлическим заполнителем для высокоточной цементации оборудования подверженного высоким ударным и динамическим нагрузкам. Толщина применения от 20 до 150 мм.	Прочность на сжатие, при 20°C через: 1 дней > 60 МПа; 7 дней > 90 МПа; 28 дней > 100 МПа. Прочность на сжатие, при 2°C через: 1 дней > 30 МПа; 7 дней > 90 МПа; 28 дней > 100 МПа.	Мешок 25 кг

Полимерцементные монтажные составы

MasterFlow 648 (MASTERFLOW 648 CP Plus)		Высокопрочный 3-х компонентный состав на эпоксидной основе для высокоточного монтажа. Толщина укладки от 12 до 150 мм.	Стойкий к воздействию большинства кислот, щелочей, солей и растворителей применяемых в промышленности. Прочность на изгиб через 7 суток 60 МПа. Сопротивление разрыву 11,0 МПа. Прочность на сжатие через 96 часов при t = 24 °C 96 МПа.	Комплект 114,8 кг: Часть А смола ведро 10,8 кг; Часть В отвердитель ведро 4 кг; Часть С заполнитель мешки 4 x 25 кг
---	---	--	--	---

Химические анкера

MasterFlow 920 AN (MasterFlow 920 SF)		Универсальный двухкомпонентный тиксотропный состав для крепления анкеров на метакрилатной основе, не содержащий стирала. Предназначен для крепления анкеров подверженных средним и высоким нагрузкам в пустотелых блоках или плотном камне.	Возможность применения при отрицательной температуре до -5°C. Устойчивость к кратковременному химическому воздействию. Применим в условиях легкой влажности.	300 мл картридж для стандартного монтажного пистолета 380 мл мягкий картридж для специального пистолета 825 мл совмещенный бок о бок картридж для специальных пистолетов
MasterFlow 935AN (Masterflow 935)		Двухкомпонентный, тиксотропный состав на основе эпоксидной смолы, предназначенный для крепления в бетонные основания анкеров, подверженных высоким нагрузкам.	Устойчивость к кратковременному химическому воздействию. Применим в условиях легкой влажности.	400 мл, совмещенных-бок о бок картриджей для специального пистолета.



4. Гидроизоляция бетона

- 4.1. Гидроизоляция проникающего действия
- 4.2. Гидроизоляционные покрытия
- 4.3. Узловая гидроизоляция
- 4.4. Герметизация швов

ГИДРО-
ИЗОЛЯЦИЯ

УХОД
ЗА БЕТОНОМ

УСИЛЕНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ

ДОБАВКИ
В БЕТОН

СИСТЕМЫ
ДЛЯ ПОЛОВ

ПОЛИМЕРНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПОЛА

ПОДЗЕМНОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ИНЖЕНЕРНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ



Гидроизоляция бетона

гидро-изоляция

Эластичность/перекрытие трещин																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

- Примечания
- Наиболее подходящий выбор
 - Рекомендовано
 - Применение возможно при определенных условиях

Гидроизоляция проникающего действия

MasterSeal 501 (MASTERSEAL 501)



Однокомпонентный состав проникающего действия на цементной основе для уплотнения структуры бетона. Наносится в два слоя общей толщиной 1,0 - 1,5 мм

Повышение марки по водонепроницаемости обработанного бетона минимум на 3 ступени. Создает жесткое покрытие. Снижение водопоглощения бетона, обработанного составом на 40 – 50%.
Расход 1кг/м2 на один слой

Мешок 30 кг

Гидроизоляционные покрытия

MasterSeal M 336 (MASTERSEAL 136)



Эластичное покрытие на эпоксидно-полиуретановой основе для защиты и гидроизоляции бетона, без растворителей. Двухкомпонентный состав. Наносится в два слоя. Серый цвет Ral 7032. Наносится с праймером MasterSeal P 385

Плотность 1300 кг/м³.
Адгезия к бетону > 2,5 МПа. Удлинение при разрыве 95%.
Содержание твердых 100%.
Химическая нагрузка через 7 суток .
Пешеходная нагрузка через 24 часа.
Расход от 500 до 600 г/м².

Комплект 25 кг:
Ведро 8,3 кг;
Ведро 16,7 кг

MasterSeal M 338 (MASTERSEAL 138)



Жесткое эпоксидное покрытие на водной основе для гидроизоляции и защиты железобетонных конструкций, в том числе, контактирующих с питьевой водой. Двухкомпонентный состав. Наносится в два слоя. Серый цвет. Не нужен праймер.

Плотность 1350 кг/м³.
Адгезия к бетону > 2 Мпа. Покрытие паропроницаемо. Пригодность к контакт с питьевой водой через 7 суток. Возможность пешеходной нагрузки через 24 часа.
Расход от 200 до 500 г/м².

Комплект 25 кг:
Ведро 4,4 кг;
Ведро 20,6 кг

MasterSeal P 385 (MASTERSEAL 185)



Адгезионное и гидроизоляционное покрытие на эпоксидно-цементной основе для влажного бетона и каменной кладки. Трехкомпонентный состав. Наносится минимум в два слоя. Светло-серый цвет. Используется как праймер для Masterseal M 336.

Толщина слоя 0,2–1 мм.
Примерный расход 0,5 кг/м2 – 2,0 кг/м².
Адгезия к бетону > 2,5 МПа.
Водонепроницаемость > W6.

Комплект 25 кг:
Ведро 4,5 кг;
Ведро 4,5 кг;
Мешок 16 кг

MasterSeal 6100 FX



Однокомпонентное эластичное полимерцементное покрытие для защиты бетона и гидроизоляции конструкций. Не нужен жидкий полимер для затворения! Сверхнизкий расход. Экономия при транспортировке, хранении и нанесении. Наносится в два слоя общей толщиной от 2 мм Светло-серый и белый цвет.

Плотность 1,1 кг/л
Паропроницаемость класс I (высокая).
Толщина нанесения от 2 мм.
Перекрытие статических трещин > 1,25 мм.
Водонепроницаемость > W16.
Прочность при растяжении 1,6 Мпа.
Сопротивление негативному давлению воды до 1 атм.
Расход 1,7 кг/м² (на 2 слоя).

Мешок 15 кг

гидро-изоляция

уход за бетоном

усиление конструкций

добавки в бетон

системы для полов

полимерные покрытия пола

подземное строительство

инженерная гидроизоляция

Гидроизоляционные покрытия

MasterSeal 531



Жесткое гидроизоляционное покрытие на цементной основе, пригодное для контакта с питьевой водой. Однокомпонентный состав. Наносится минимум в два слоя. Не нужен праймер. Серый цвет.

Водонепроницаемость при позитивном давлении W16.
Толщина нанесения от 2 до 5 мм.
Покрытие паропроницаемо.
Стойкость к механическим нагрузкам после 3 суток.
Расход 3–4,5 кг/м2 при толщине покрытия 2–3 мм.

Мешок
15 кг

MasterSeal 550



Эластичное гидроизоляционное полимерцементное покрытие, пригодное для контакта с питьевой водой. Двухкомпонентный состав. Перекрытие трещин до 0,5 мм. Наносится минимум в два слоя. Цвета: белый и оттенки серого.

Плотность 1900 кг/м³.
Толщина нанесения до 2,5 мм.
Адгезия к бетону 1 МПа.
Водонепроницаемость W12.
Покрытие паропроницаемо.
Удлинение при разрыве 23%.
Расход 2,5–3,5 кг/м².

Ком-плект
36 кг:
кани-стра
10 л;
мешок
26 кг

MasterSeal 577



Жесткое цементное покрытие для защиты бетонных и железобетонных конструкций, каменной кладки, подверженных атмосферным воздействиям. Однокомпонентный состав. Наносится в два слоя.

Плотность 2100 кг/м³.
Защита от солей антиго-лоледных реагентов, атмосферных воздействий.
Покрытие паропроницаемо.
Стойкость к влажной очистке.
Расход 1–2,5 кг/м².
Серый и белый цвет

Мешок
25 кг

MasterSeal 588



Эластичное гидроизоляционное и защитное полимерцементное покрытие, пригодное для контакта с питьевой водой. Защита от карбонизации бетона, хлоридов, среднеагрессивных жидкостей. Двухкомпонентный состав. Перекрытие трещин до 1,2 мм. Наносится минимум в два слоя. Цвета: белый и оттенки серого.

Плотность 1700 кг/м³.
Адгезия к бетону > 1 МПа.
Водонепроницаемость при позитивном давлении W16, при негативном – W2.
Удлинение при разрыве 25% (20 C), 10% (-50C).
Расход 2,5–3,5 кг/м².
Толщина нанесения примерно 2 мм.

Ком-плект:
кани-стра
10 л;
мешок
25 кг

MasterSeal 590



Быстротвердеющий состав на цементной основе для заделки активных протечек воды в бетоне и кирпичной кладке. Разрешается использовать при контакте с питьевой водой.

Затвердевает через 1 мин.
Прочность на сжатие через 1 сутки > 31 МПа, через 28 суток > 50 МПа.
Водонепроницаемость > W6.

Ведро
25 кг

Гидроизоляционные покрытия

PCI Kanadicht



Жесткое покрытие на цементной основе для защиты бетонных конструкций от воздействия канализационных вод. Наносится послойно толщиной от 2 до 3,5 мм.

Плотность 2000 кг/м³.
Сульфатостойкость.
Покрытие паропроницаемо
Расход 1,6 кг/м2 при толщине слоя 1 мм.

Мешок
25 кг

Узловая гидроизоляция

MasterSeal 910 (MASTERFLEX 610)



Гидроизоляционный шнур на акрилатной основе, расширяющийся при контакте с водой. Предназначен для гидроизоляции конструктивных швов (исключая деформационные), подверженных нагрузке напорной воды. Устанавливается только на расширяющийся клей MasterSeal 912.

Плотность 1,2 г/см³.
Прочность на растяжение 0,45 МПа
Макс. объем расширения 200%.
Сечение шнура 20x10 мм.
Водонепроницаемость 8 атм.
Толщина перекрытия бетоном 70 мм.

Ком-плект:
30 п.м.
в ко-робке

MasterSeal 909 (MASTERFLEX 900)



Система гидроизоляции холодных и конструктивных швов в сооружениях, подверженных постоянному или периодическому напору воды. Представляет собой реинъекционный шланг, закладываемый на стадии бетонирования в шов, к которому впоследствии при протечке подсоединяется инъекционный насос с гидроизоляционным составом. Многократное использование!

Армированный высокопрочный ПВХ шланг с обратными клапанами.
Диаметр шланга внешний 19 мм.
Водонепроницаемость шва до 8 атм.
Длина и сложность шва любая. Возможность реинъектирования акрилатных гелей. Одноразовое инъектирование полиуретановых и эпоксидных составов.

Ком-плект 2 коробки:
100 п.м. шланга;
40 м инъекционных трубок, аксесуары

MasterSeal 901 (MASTERFLEX 801)



Трехкомпонентный гидроизоляционный акрилатный состав, для инъектирования строительных конструкций при протечках, в том числе через реинъекционный шланг MasterSeal 909. Обладает длительным временем обработки и очень низкой вязкостью. Возможно инъектирование через 1К или 2К насос.

Плотность смеси 1,065 кг/л.
Вязкость смеси 30 Мпас.
Время начала реакции 10...60 мин.
Расширение при контакте с водой 200%.

Ком-плект
22,066 кг

Узловая гидроизоляция

MasterSeal 930
(Masterflex 3000)



Система гидроизоляции всех типов швов и трещин при строительстве и ремонте, подверженных прямому давлению воды до 8 атм. Представляет собой ленту на основатермопластичного эластомера,наклеиваемую на эпоксидный состав MasterBrace 1406. Соединение лент посредством сварки.

Размеры лент от 100 до 500 мм шириной 1 и 2 мм.
Относительное удлинение 600%.
Прочность при разрыве > 10 Мпа.
Твердость по Шору D > 80.
Адгезия клея к бетону > 3 Мпа.
Возможность нанесения на влажные основания.

Лента:
рулон 20 м
Клей:
5 кг

Герметизаци швов

MasterSeal 102
(SonolasticNP2)



Двухкомпонентный, высокоэластичный, тиксотропный, полиуретановый герметик для герметизации различных швов, в т.ч. на потолочных поверхностях. Может быть окрашен.

Плотность 0,84 г/см.
Удлинение при разрыве 280%.
Прочность на разрывы 1,1 МПа.
Герметизация швов до 64 мм.

Банка
5,012 кг

MasterSeal 112
(Sonolastic SL2)



Двухкомпонентный, высокоэластичный, наливной, полиуретановый герметик для герметизации различных швов. Может быть окрашен. Возможен постоянный контакт с водой и атмосферой. Требуется праймер Primer 733.

Удлинение при разрыве 225%.
Прочность на разрывы 1,0 МПа.
Герметизация швов до 64 мм.
Твердость по Шору A - 30.
Для швов с деформациями до ±25%.

Металлические банки
общий объем 11,34 л

MasterSeal NP 474
(MASTERFLEX 474)



Однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды. При нанесении на плотные плоховпитывающие основания требуется праймер PCI Elastoprimer 110.

Плотность ~ 1,2 кг/л (при 20°C).
Удлинение при разрыве (ISO 8339) до 600%.
Способность к восстановлению более 90%.
Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339) ~ 0,4 МПа.
Расход 100 мл/м.п. при ширине и глубине заполнения шва 10 мм.

Мягкая туба
600 мл



5. Уход за свежееуложенным бетоном и ремонтным составом



Уход за свежееуложенным бетоном и ремонтным составом

Уход за бетоном

MasterKure
216WB
(MASTERKURE
216)



Пленкообразующее средство на основе парафина для ухода за свежееуложенным бетоном.

Уменьшает испарение воды с поверхности бетона.
Расход 150–175 г/м².

Канистра 20 л,
бочка 210 л

MasterKure
220WB
(MASTERKURE
220WB)



Средство для защиты свежееуложенного бетона от слишком быстрого испарения воды.

Уменьшает испарение воды.
Расход 150–175 г/м².

Канистра 20 л,
бочка 210 л



6. Усиление строительных конструкций



Материалы для усиления строительных конструкций

УСИЛЕНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ

Холсты			
MBrace Fibres CF Холсты на основе углеродных волокон		Толщина волокна 0.086÷0.337 мм. Удельный вес 150÷600 г/м². Прочность волокна 2600–4900 МПа. Модуль упругости волокна 230, 340 и 640 ГПа.	Рулон 50 и 100 п. м.
MBrace Fibres GF Холсты на основе стекловолокна		Толщина волокна 0.17, 0.36 мм. Удельный вес 430, 920 г/м². Прочность волокна 2 300 МПа. Модуль упругости волокна 76 ГПа.	Рулон 40 и 80 п. м.
Ламели			
MBrace Laminate CF Ламели на основе углеродных волокон		Ширина 20÷150 мм. Толщина 1.2, 1.4 мм. Прочность на разрыв 1300, 2400, 3000 МПа. Модуль упругости 300, 210, 165 ГПа соответ- ственно.	Рулон 100 п. м.
Стержни			
MBrace Bar CF Стержни на основе углеродных волокон		Прочность при разрыве 2800–3000 МПа. Модуль упругости 165–210 ГПа. Критическая деформация 1,8 %. Номинальный диаметр 8–16 мм.	Стержни по 1, 3, 6 или 12 м

Праймер

MasterBrace P 3500 (MBRACE PRIMER)



2-х компонентная грунтовка на эпоксидной основе без растворителей для подготовки поверхности перед нанесением композитных материалов системы MBrace на различные основания.

Толщина нанесения
0,1–0,2 мм.
Полный набор свойств через 7 дней при 20°C.
Цвет прозрачный.

Комплект 4 и 15 кг:
компонент А 2.76 и 10 кг (2 ведра по 5 кг);
компонент В 1.24 и 5 кг (ведро)

MasterBrace ADH 1406 (CONCRESE 1406)



Тиксотропная шпатлёвка на основе 2-х компонентной эпоксидной смолы, используемая в системе Mbrace для выравнивания поверхности, а также в качестве ремонтной и анкерочной смеси.

Прочность на сжатие (20°C)
через 1 день — 30 Н/мм²;
через 7 дней — 75 Н/мм².
Прочность на изгиб (20°C)
через 1 день — 17 Н/мм²;
через 7 дней — 25 Н/мм².
Адгезионная прочность
к бетону > 3.0 Н/мм²;
к стали > 3.5 Н/мм².
Толщина нанесения 2–30 мм.
Слой наносится через 18–24 ч.
Достигает заложенных свойств через 7 суток (20°C).

Комплект 5 кг:
компонент А 3.75 кг (ведро);
компонент В 1.25 кг (ведро)

Клей для холстов

MasterBrace 4500 (MBRACE SATURANT)



Высокопрочный 2-х компонентный клей на эпоксидной основе без растворителей, разработанный специально для системы MBrace.

Прочность на сжатие (20°C)
через 7 дней > 60 (82) Н/мм².
Прочность на изгиб (20°C)
через 7 дней > 50 (82) Н/мм².
Адгезионная прочность к бетону > 3.0 (7,5) Н/мм².
Плотность после смешивания 1.02 ± 1.12 кг/л.
Достигает заложенных свойств через 7 суток (20°C).
Цвет голубой.

Комплект 5 и 15 кг:
компонент А 3.73 и 10 кг (2 ведра по 5 кг);
компонент В 1.27 и 5 кг (ведро)

Клей для ламелей

MasterBrace ADH 4000 (MBRACE LAMINATE ADHESIVE)



Высокопрочный эпоксидный клей для стержней и ламелей системы Mbrace

Прочность на сжатие (20°C)
через 7 дней > 40 (90) Н/мм².
Прочность на изгиб (20°C)
через 7 дней > 20 (70) Н/мм².
Адгезионная прочность
к бетону > 3.0 (7) Н/мм².
Достигает заложенных свойств через 7 суток (20°C).
Цвет серый.

Комплект 6 и 15 кг:
компонент А 3 и 10 кг (ведро);
компонент В 3 и 5 кг (ведро)

УСИЛЕНИЕ
КОНСТРУКЦИЙ

ДОБАВКИ
В БЕТОН

СИСТЕМЫ
ДЛЯ ПОЛОВ

ПОЛИМЕРНЫЕ
ПОКРЫТИЯ ПОЛА

ПОДЪЕМНОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО

ИНЖЕНЕРНАЯ
ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ



7. Добавки в бетон

- 7.1. Добавки для товарного бетона
- 7.2. Добавки для производства ЖБИ
- 7.3. Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)
- 7.4. Добавки для жестких бетонных смесей
- 7.5. Воздухововлекающие добавки
- 7.6. Ускорители и замедлители твердения
- 7.7. Добавки для зимнего бетонирования
- 7.8. Добавки для строительных растворов
- 7.9. Вспомогательные материалы для производства бетона



Добавки для товарного бетона

Производство товарного бетона — неоднородный и сложный сегмент бетонной промышленности со своими требованиями и задачами в зависимости от конечной сферы применения.

Работа с товарным бетоном всегда осуществляется локально, когда часто ключевую роль при принятии решений играют финансовые вопросы и транспортировка. Для подрядчика важны такие свойства бетона как длительная удобоукладываемость, а проектировщика интересует его прочность. Специалисты BASF направления Добавки в бетон понимают, что промышленность, постоянно адаптирующаяся к изменяющимся условиям, нуждается в инновациях. Для решения данных задач мы внедрили технологию Total Performance Control (Полный контроль качества) на основе новейшей добавки MasterGlenium SKY. Данный подход впервые позволил выполнять конкретные условия и требования и производить бетон неизменно высокого качества.

Новая концепция способствует производству бетона, соответствующего требованиям европейского стандарта EN 206-1, обладающего одновременно и длительной удобоукладываемостью, и низким водоцементным отношением. Ключевой элемент концепции Полного контроля качества — одна из новейших разработок BASF — суперпластификатор MasterGlenium SKY. Это современный суперпластификатор на основе эфира поликарбоксилатов (PCE). Он разработан одновременно для уменьшения водоцементного отношения в бетонной смеси и поддержания ее подвижности в течение длительного времени.



Основные продукты в группе добавок для товарного бетона

- MasterGlenium 115 (Glenium115)
- MasterGlenium 323 (Glenium 323 MIX)
- MasterGlenium SKY 505 (Glenium SKY 505)
- MasterGlenium 116 (Glenium 116)
- MasterGlenium SKY 591 (Glenium 591)
- MasterRheobuild 181 K (Rheobuild 181 K)
- MasterPozzolith MR 25 (Pozzolith MR 25)
- MasterPozzolith MR 55 (Pozzolith MR 55)



Добавки для производства ЖБИ

Производство бетонных и железобетонных конструкций ориентировано на технологию, к которой предъявляется комплекс требований, касающихся временных ограничений, воздействия на окружающую среду, безопасности рабочих, минимизации энергетических затрат.

Материалы для изготовления сборных бетонных и железобетонных конструкций содержат большое количество компонентов. Разработано много технологических способов получения этих конструктивных элементов — заливка, экструзия и центробежное литье. С их помощью получают и неармированные, и предварительно напряженные изделия, и изделия без предварительного напряжения. Несмотря на существующее разнообразие, перед предприятиями-изготовителями сборных конструкций, всегда стоит одна и та же задача — увеличение производительности и получение высококачественных бетонных изделий, отвечающих требованиям промышленности и экономики. Специалисты BASF направления Добавки в бетон разработали новую систему Zero Energy System (Система нулевой энергии), которая оптимизирует энергетические затраты, необходимые для изготовления бетонных изделий, за счет ускорения процесса гидратации без дополнительного подогрева. Главным компонентом Zero Energy System является суперпластификатор MasterGlenium ACE.

Молекулы MasterGlenium ACE быстро адсорбируются на поверхности частиц цемента и способствуют быстрому диспергированию последних за счет сил электростатического и стерического отталкивания.

Молекулы традиционных пластификаторов на основе PCE покрывают всю поверхность частиц цемента и препятствуют доступу воды к ним. Следовательно, процесс гидратации протекает очень медленно.

Уникальная молекулярная структура MasterGlenium ACE способствует увеличению поверхности контакта частиц цемента с водой. Результатом этого является более раннее выделение тепла гидратации, ускорение образования продуктов гидратации, и, как следствие, более раннее увеличение прочности изделия. Это преимущество может быть использовано посредством понижения температуры и (или) времени ТВО.

Основные продукты в группе добавок для производства ЖБИ

- MasterGleniumACE 430 (GleniumACE 430)
- MasterGlenium 51 (Glenium ACE 51)
- MasterGlenium 115 (Glenium ACE 115)
- MasterGlenium ACE 47 (GleniumACE 47)
- MasterGlenium 41 (Glenium ACE 41)





Модификаторы вязкости бетонной смеси (стабилизаторы)

Благодаря специально разработанному составу, модификаторы вязкости бетонной смеси позволяют бетону достигнуть оптимальной вязкости, обеспечивая правильный баланс между подвижностью и стойкостью к расслаиванию — противоположными свойствами, проявляющимися при добавлении воды.

В конце 2007 года компания BASF Construction Chemicals представила новую разработку, технологию изготовления бетонных смесей Smart Dynamic Construction™, призванную повысить класс бетона марок подвижности П4 и П5 до более высокого уровня. Бетон, производимый в соответствии с такой технологией, обладает всеми свойствами самоуплотняющегося бетона, при этом процесс его изготовления не сложнее процесса изготовления обычного бетона. Новая концепция отвечает все возрастающим современным потребностям в использовании более подвижных бетонных смесей и обладает широким спектром преимуществ:

Экономические:

благодаря уникальному процессу, происходящему в бетоне, обеспечивается экономия вяжущего и наполнителей с фракцией < 0.125 мм. Стабильная и высокоподвижная бетонная смесь является практически самовыравнивающейся и при укладке не требует уплотнения. Процесс укладки достаточно прост, чтобы производиться при помощи одного оператора, что экономит до 40% рабочего времени. Кроме того, процесс производства почти так же прост, как и изготовление обычного бетона, поскольку смесь малочувствительна к изменениям водосодержания, которые происходят по причине колебания уровня влажности наполнителей.

Экологические:

Низкое содержание цемента (менее 380 кг), производство которого сопровождается выбросом CO₂, повышает экологическую безопасность. Кроме того, благодаря высокой подвижности, бетон полностью обтекает арматуру, предотвращая, таким образом, ее внешнюю коррозию. Эта характеристика повышает долговечность бетона и, как результат, срок службы железобетонного изделия.

Эргономические:

благодаря самоуплотняющимся свойствам, данный тип бетона не требует применения виброуплотнения, что помогает рабочим избежать шума и губительной для здоровья вибрации. Помимо этого, состав бетонной смеси обеспечивает бетону низкую жесткость, повышая его удобоукладываемость. При добавлении стабилизирующей добавки в бетонную смесь на поверхности цементных частиц образуется устойчивый микрогель, что обеспечивает создание «несущего скелета» в цементном тесте и предотвращает расслаивание бетонной смеси. При этом образующийся «несущий скелет» позволяет заполнителю (песок и щебень) свободно перемещаться, и тем самым удобоукладываемость бетонной смеси не изменяется. Такая технология самоуплотняющегося бетона позволяет бетонировать любые конструкции с густым армированием и сложной геометрической формы без применения мелкофракционных наполнителей. Смесь в процессе укладки самоуплотняется и выдавливает из себя вовлеченный воздух.

Основные продукты в группе модификаторов вязкости бетонной смеси:

- MasterMatrix SDC 100 (RheoMATRIX 100)
- MasterLife 500 S (EMSAC 500S)
- MasterMatrix (Unterwassercompound)



Добавки для жестких бетонных смесей

Привлекательный дизайн, разнообразие продукции, сокращение времени при строительстве, экономичность использования — вот основные преимущества продукции из жестких бетонных смесей.

Но кроме того индустрия жестких бетонных смесей отличается очень высоким уровнем автоматизации производственных процессов. Автоматизация процессов предъявляет к бетонным смесям такое требование, как постоянство характеристик независимо от меняющегося содержания воды, а также от гранулометрического состава используемых сырьевых материалов. Показатели прочности бетона-сырца и ранней прочности бетона являются критически важными параметрами процесса производства.

Решением BASF в данной области является Концепция четырех преимуществ FIT 4 VALLUE, ключевым элементом которой являются продукты серии MasterCast (RheoFIT). Концепции FIT 4 VALLUE и продукты серии MasterCast (RheoFIT) это:

Преимущество с экономической точки зрения

- Оптимизация состава смеси (сокращение количества цемента).
- Уменьшение времени набора прочности.
- Расширенный диапазон допустимого содержания влаги.
- Меньшая потребность в уходе и техобслуживании.
- Снижение количества бракованной продукции.

Преимущество по производительности

- Сокращение продолжительности циклов, ускорение производства.
- Улучшенная способность к заполнению форм.
- Улучшенная уплотняемость.
- Повышенная экструдированность.
- Уменьшение износа промышленного оборудования.
- Облегчение процесса извлечения из форм.
- Повышенная стойкость к деформированию.

Преимущество с точки зрения эстетики

- Контроль над эфлоресценцией (высолами).
- Ровная гладкая поверхность.
- Получение четких граней и боковых поверхностей.
- Привлекательный внешний вид поверхности.
- Улучшенные цветовые решения, однородность окраски.
- Грязеотталкивающая способность.

Преимущество в плане надежности и долговечности

- Повышенные прочностные характеристики (прочность бетона-сырца, ранняя прочность, окончательная прочность).
- Снижение водопоглощения.
- Увеличение водонепроницаемости.
- Повышенная стойкость к замораживанию-оттаиванию.
- Повышенная стойкость к истиранию.

Основные продукты в группе добавок для жестких бетонных смесей:

- MasterCast 701 (RheoFIT 701)
- MasterCast 740 (RheoFIT 740)
- MasterCast 774 (RheoFIT 774)
- MasterCast 765 (RheoFIT 765)
- MasterCast 796 (RheoFIT 796)
- MasterCast 797 (RheoFIT 797)





Воздухововлекающие добавки

Воздухововлекающие добавки предназначены для вовлечения в бетонную смесь заданного объема воздуха и создания в затвердевшем бетоне системы замкнутых и равномерно распределенных по всему объему воздушных пор.

Использование воздухововлекающих добавок позволяет:

- Получать бетоны повышенной морозостойкости F300 (II) и выше, в том числе и при воздействии солей (рекомендуется для бетонов дорожных и аэродромных покрытий).
- Снизить на 50–250 кг/м³ плотность бетона.
- Снизить водопотребность смеси, улучшить деформационные и теплофизические свойства.
- При пониженном содержании мелкого заполнителя получать изделия со слитной однородной структурой, исключая возможность коррозии арматуры.

- Мелкие, шарообразные поры повышают текучесть бетонной смеси и тем самым улучшают удобоукладываемость бетона, сокращается продолжительность формования изделий, обеспечивается лучшее уплотнение смеси, уменьшается ее расслоение при транспортировке и укладке в формы.
- Улучшить тепло- и звукоизоляционные свойства бетона.

Основные продукты в группе воздухововлекающих добавок:

- MasterAir 114 (Micro AIR 114)
- MasterAir 125 (Micro AIR 125)



Ускорители и замедлители твердения

В производстве строительных изделий и конструкций из бетона и железобетона в ряде случаев возникает необходимость в интенсификации процессов твердения цементных композиций или их замедлению.

Замедление схватывания и твердения цементных композиций необходимо при бетонировании массивных конструкций или сооружений, особенно в жаркое время, при длительном времени транспортировки бетона, при отделке наружных стеновых панелей с применением метода обнажения декоративного крупного заполнителя и т.д.

Роль добавок-ускорителей схватывания цемента и твердения бетона заключается, в основном, в активизации процесса гидратации цемента, что приводит к ускоренному образованию продуктов гидратации, обладающих высокой прочностью.

За счет ускорения твердения бетона можно снизить расход цемента, пара, увеличить оборачиваемость форм.

При использовании ускорителей твердения бетона при естественном твердении увеличивается скорость набора прочности в 3–4 раза, что позволяет через 24 часа с момента окончания формования получить бетон с 50–60% отпускной прочностью. При применении ускорителей твердения для получения бетонов, подвергаемых пропариванию, в 2 раза сокращается продолжительность изотермического прогрева, либо на 20% сокращается расход тепловой энергии, или на 10–15% сокращается расход цемента.

Основные продукты в группе ускорители и замедлители твердения:

- Master X-Seed 100 (X-SEED 100)





Добавки для зимнего бетонирования

Производство бетона и бетонных работ — сложные технологические процессы, которые особенно осложняются в зимний период времени.

Реакция гидратации замедляется уже при температуре ниже +15°C, а при отрицательных температурах полностью останавливается. В таких условиях стандартные рецептуры бетонных смесей требуют корректировки, а также вносятся изменения в технологические процессы производства и ухода за бетоном.

При производстве бетона в зимний период времени применяют следующие технологии: подогрев воды и/или инертных материалов для повышения температуры отгружаемой бетонной смеси, используют противоморозные добавки.

При растворении добавки для зимнего бетонирования происходит не простое распределение ее частиц (молекул и ионов) по всему объему воды, а их химическое взаимодействие. В результате образуются сольваты (соединения частиц растворенной добавки) с молекулами воды, что приводит к понижению температуры замерзания воды.

В качестве добавок для зимнего бетонирования используют также вещества со слабыми антифризными свойствами, но относящиеся к сильным ускорителям твердения бетона, одновременно вызывающие сильное тепловыделение у бетона на ранней стадии твердения бетонной смеси и бетона.

Основная цель, преследуемая при использовании добавок для зимнего бетонирования, заключается в обеспечении стабильных показателей бетонной смеси и бетона вне зависимости от температуры окружающей среды. Применение данных добавок позволяют сохранять высокие темпы строительства в зимний период времени без потери качества возводимых конструкций.

Основные продукты в группе добавки для зимнего бетонирования:

- MasterGlenium 150 (Glenium 150)
- MasterRheobuild 181 A (Rheobuild 181 A)
- MasterPozzolith 501 HE (Pozzolith 501 HE)
- MasterPozzolith 42 CF (Pozzolith 42 CF)



Добавки для строительных растворов

В зависимости от долговечности зданий и температурного режима при устройстве каменной кладки в строительстве применяются различные марки и типы растворов.

К кладочным растворам предъявляется такой же серьезный ряд технологических требований, как и к рабочему составу бетона. Строительные растворы должны быть пластичными и обладать хорошей водоудерживающей способностью, что регулируется составом раствора (количеством вяжущего), а также присутствием в его составе добавок, придающих раствору ряд специально задаваемых свойств, которые определяются в зависимости от состава, технологических требований к раствору и условий его применения.

Раствор должен обладать длительным временем сохранения удобоукладываемости, а также уменьшать отслаивание песка и гарантировать хорошую стабильность заполнения швов и хорошее сцепление с поверхностью камня. В связи с тем, что так называемое «размолаживание» схватившихся кладочных растворов, т.е. добавление воды, а иногда и вяжущих, не разрешается, так как это не приводит к восстановлению первоначальных его показателей и ухудшает качество, то оптимальным решением является использование химических добавок для строительных растворов производства компании BASF.

Основные продукты в группе добавки для строительных растворов:

- MasterCast 215 (RheoMIX 215)





Вспомогательные материалы для производства бетона

При планировании строительства и изготовлении изделий из бетона большое внимание следует уделять проведению цементно-бетонных работ, в которых используются различные материалы для опалубки и ухода за бетоном.

Незаменимым материалом при укладке бетона является смазка для опалубки. Специалисты направления BASF Добавки для бетона разработали широкий спектр инновационных продуктов, используемых для опалубки. Эти продукты могут использоваться в производстве сборных железобетонных конструкций, непосредственно на строительных площадках и на предприятиях.

Использование смазок позволяет обеспечить легкое и полное отделение бетона от формы, а также способствует существенному повышению качества поверхности бетона, к которой в настоящее время предъявляются высокие требования.

Другим эффективным способом улучшения свойств затвердевшего бетона является использование материалов для ухода за бетоном, которое позволяет исключить необходимость опрыскивания поверхности свежего бетона водой и покрытия его полиэтиленом. При этом на поверхности бетона образуется грязе- и водоотталкивающая пленка, которая позволяет повысить долговечность, а также значительно снизить усадочные деформации в бетоне.

Смесь в процессе укладки самоуплотняется и выдавливает из себя вовлеченный воздух.

Основные продукты в группе вспомогательные материалы для производства бетона:

- Masterkure 216 WB (Masterkure 216)
- Masterkure 220 WB (Masterkure 220)
- MasterFinish 211 (Rheofinish 211)
- MasterFinish 299 C (Rheofinish 299 C)
- MasterFinish 309 P (Rheofinish 309 P)
- MasterFinish 310J (Rheofinish 310 J)
- MasterFinish 314 J (Rheofinish 314 J)
- MasterFinish 318 P (Rheofinish 318 P)
- MasterRocLub 1 (Meyco Lube 1)



8. Цементные системы для полов

- 8.1. Материалы для упрочнения поверхности бетонных полов
- 8.2. Тонкослойные высокопрочные покрытия
- 8.3. Материалы для ухода за бетонным полом
- 8.4. Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов



Цементные системы для полов

Материалы типа «DRY-SHAKE» для упрочнения поверхности новых бетонных полов

MasterTop 100



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 55 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 6,0 см³/50 см².
Расход 4–8 кг/м² в зависимости от условий эксплуатации.

Мешок
25 кг
30 кг

MasterTop 200



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов внутри помещений, испытывающих высокие истирающие и высокие ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 70 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 см³/50 см².
Расход 5–8 кг/м² в зависимости от условий эксплуатации.

Мешок
25 кг

MasterTop 201



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей, добавок и токопроводящих компонентов. Для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов с особыми требованиями по антистатичности и токопроводности, испытывающих высокие истирающие и высокие ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 70 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 см³/50 см².
Расход 10 кг/м².

Мешок
25 кг

MasterTop 450



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей и добавок. Для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 60 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 см³/50 см².
Расход 4–8 кг/м² в зависимости от условий эксплуатации.

Мешок
25 кг
30 кг

Материалы типа «PUMPABLE» для упрочнения поверхности новых или устройства тонкослойного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 135 PG (MasterTop 135 P)



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных кварцевых заполнителей, полимерной фибры и добавок. Для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих умеренные истирающие и умеренные ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 60 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 6,0 см³/50 см².
Расход по свежееуложенному бетону 6–8 кг/м²; по существующему бетону 10–30 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Мешок
25 кг
30 кг

Материалы типа «PUMPABLE» для упрочнения поверхности новых или устройства тонкослойного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 450 PG (MasterTop 450 P)



Сухая упрочняющая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных корундовых заполнителей, полимерной фибры и добавок. Для упрочнения поверхности свежееуложенных (новых) бетонных полов по «литой» технологии, а также для устройства тонкослойного высокопрочного покрытия существующих (старых) бетонных полов внутри и снаружи помещений, испытывающих высокие истирающие и умеренные ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 60 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 см³/50 см².
Расход по свежееуложенному бетону 6–8 кг/м²; по существующему бетону 10–30 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Мешок
25 кг
30 кг

Материалы типа «SCREED» для устройства тонкослойного ударопрочного покрытия старых бетонных полов

MasterTop 310 (MasterTop 210)



Сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 5 до 15 мм.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 80 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 3,0 см³/50 см².
Расход 15–45 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Мешок
25 кг

MasterTop 330 (MasterTop 230)



Сухая смесь на основе высокоактивного портландцемента, специально подобранных металлических заполнителей и добавок. Для устройства высокопрочного тонкослойного покрытия существующих (старых) бетонных полов с высокой ударной стойкостью, испытывающих очень высокие истирающие и ударные нагрузки. Толщина покрытия по существующему бетонному основанию от 15 до 30 мм.

Прочность на сжатие в возрасте 28 суток более 90 МПа.
Стойкость к истиранию по Böhme не более 1,5 см³/50 см².
Расход 45–30 кг/м² в зависимости от толщины покрытия.

Мешок
25 кг

Материалы типа «CURING» для ухода за бетоном

MasterTop C 711 CF



Материал для уменьшения испарения воды с поверхности бетона в пластичном состоянии. Обеспечивает качественное выполнение бетонных работ в сложных условиях: высокая температура и/или низкая влажность воздуха, наличие сквозняков, воздействие прямых солнечных лучей и т.д.

Плотность 1 кг/л (при 20°C)
Уменьшает испарение воды с поверхности пластичного бетона: на ветру — на 80%; на солнце — на 40%.
Расход 1 л на 50–100 м² (при разбавлении водой 1:9).

Канистра
20 л

Материалы типа «CURING» для ухода за бетоном

MasterTop
C 713



Запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном натурального цвета. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

Плотность
0,9–0,95 кг/л (при 20°C)
Эффективность ухода по CEN TS 14754-1 более 85% после 72 часов.
Расход 0,1–0,12 л/м².

Канистра
20 л
Бочка
200 л

MasterTop
C 714



Запечатывающий материал для последующего ухода за бетоном, в том числе цветным. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

Плотность
0,83–0,86 кг/л (при 20°C)
Эффективность ухода по CEN TS 14754-1 более 80% после 72 часов.
Расход 0,1–0,12 л/м².

Канистра
20 л
Бочка
200 л

MasterTop
C 762



Электропроводящий запечатывающий материал для последующего ухода за антистатическим бетонным полом, упрочненным материалом MasterTop 201. Образует на поверхности бетона мембрану, которая запечатывает поры и препятствует интенсивному испарению воды из бетона, что обеспечивает гидратацию цемента в оптимальных условиях.

Плотность
0,82 кг/л (при 20°C)
Электропроводность менее 75 000 Ом.
Расход 0,1–0,12 л/м².

Канистра
20 л

Материалы для увеличения адгезии и герметизации швов

MasterSeal
NP 474
(MASTERFLEX
474)



Однокомпонентный эластичный полиуретановый влагостойкий герметик для швов шириной от 5 до 30 мм, в том числе, подвергающихся постоянному воздействию воды

Плотность
1,2 кг/л (при 20°C).
Удлинение при разрыве
(ISO 8339) до 600%.
Способность к восстановлению более 90%.
Модуль упругости
при 100% удлинении
(ISO 8339) ~ 0,4 МПа.
Расход 100 мл/м.п.
при ширине и глубине
заполнения шва 10 мм.

Мягкая
туба
600 мл

PCI Elastoprimer
110



Однокомпонентная полиуретановая адгезионная грунтовка для подготовки стенок швов при их герметизации. Для улучшения адгезии полиуретановых и силиконовых герметиков MasterSeal на бетонных, кирпичных и каменных основаниях.

Температура использования от +5°C до +35°C.
Открытое время праймера (по DIN EN 26927)
50–120 минут.
Расход 10 мл/м.п.
при глубине шва 10 мм.

Канистра
1 л

PCI
Repahaft EP
(CONCRESE
1002)



Двухкомпонентный эпоксидный материал. Используется в качестве: праймера для создания адгезионного слоя между затвердевшим и свежесуложенным бетоном или раствором; антикоррозионного покрытия для защиты арматуры при ремонте и восстановлении железобетонных конструкций.

Плотность
~ 1,4 кг/л (при 20°C).
Расход при использовании в качестве праймера 0,8 – 1,5 кг/м²;
при антикоррозионном покрытии арматуры (Ø=12 мм) от 0,1 кг/м.п.

Комплект 6 кг:
компонент
А - 4 кг;
компонент
В - 2 кг



9. Полимерные
покрытия пола

- 9.1. Промышленные полы
- 9.2. Коммерческие и декоративные полы
- 9.3. Специальные покрытия



Полимерные покрытия пола

Промышленные полы				
Антискользящее покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
MasterTop 1278R *Зависит от фракции песка на засыпку	 Универсальное анти-скользящее эпоксидное покрытие повышенной химстойкости для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «влажными» производственными процессами. Толщина 2,5–3,0 мм.	Грунтовка	MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
			Присыпка кварцевым песком 0,8–1,4 мм	0,60–0,80
		Основной слой	MasterTop BC 378	1,30–1,40
			MasterTop FILLE (замешивается в состав)	0,30–0,35
MasterTop 1324R *Не является обязательной частью системы	 Универсальное анти-скользящее покрытие на основе жесткого полиуретана для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «влажными» производственными процессами. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 2,5–3,0 мм.	Грунтовка	MasterTop 617 (MASTERTOP P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
			Присыпка кварцевым песком 0,8–1,4 мм	0,60–0,80
		Основной слой	MasterTop BC 375 N	1,10–1,20
			MasterTop FILLER (замешивается в состав)	0,30–0,35
Самонивелирующееся гладкое покрытие	 Универсальное эпоксидное покрытие повышенной химстойкости для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 1,5–2,0 мм.	Грунтовка	MasterTop P 617 (MasterTop P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
			Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80
		Основной слой	MasterTop BC 378	2,50–3,00

Промышленные полы

Самонивелирующееся гладкое покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterTop 1324 *Не является обя- зательной частью системы	 Универсальное покрытие на основе жесткого поли- уретана для средних экс- плуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначи- тельными перепадами температур и «сухими» производственными процессами. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Толщина 2,0–2,5 мм.	Грунтовка	MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
			Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80
		Основной слой	MasterTop BC 375N	2,50–3,00
			MasterTop FILLER (за- мешивается в состав)	0,80–1,00
		Финишный слой*	MasterTop TC 441P	0,11–0,13
Окрасочное гладкое покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterSeal Traffic 2260 (MASTERTOP 1272)	 Окрасочное покрытие наоснове эпоксидных смол для слабых эксплуатац- ионных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепада- ми температур и «сухими» производственными про- цессами. Толщина покрытия 0,5 мм.	Грунтовка	MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
		Финишный слой	MasterSeal TC 373	0,40–0,60
Коммерческие и декоративные полы				
UV-стойкое антискользящее покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м ²
MasterTop 1221 R *Не является обя- зательной частью системы	 Антискользящее эпоксид- ное покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних экспл- уатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой, «сухими» и«влажными» эксплуата- ционными процессами. Толщина 2,5–3,0 мм	Грунтовка	MasterTop P 617 (MASTERTOP P 621)	0,30–0,40 (0,40–0,50)
			Присыпка кварцевым песком 0,8–1,4 мм	0,60–0,80
		Основной слой	MasterTop BC 308	1,00–1,20
			MasterTop FILLER* (за- мешивается в состав)	0,30–0,40
		Засыпка	Засыпка цветным кварцевым песком 0,4–0,8 или 0,8–1,4 мм	4,50–5,00
		Финишный слой	MasterTop BC 308	0,70–1,00
MasterTop 1325 R	 Универсальное эластичное антискользящее матовое покрытие на основе полиу- ретана для лёгких экспл- уатационных и пешеходных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «сухими» эксплуата- ционными процессами. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,5 мм. Толщина 2,0-2,5 мм.	Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40 (0,40–0,50)
			Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80
		Основной слой	MasterTop BC 325 N	2,50–3,00
				Финишный слой
			Стеклянные микро- сферы 53-106 мкм	0,0075

Коммерческие и декоративные полы					
UV-стойкое антискользящее покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²	
MasterTop 1326 R		Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40	
			Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80	
		Основной слой	MasterTop BC 361N	2,50–3,00	
		Финишный слой	MasterTop TC 417W	0,10–0,12	
			Стеклянные микросферы 40-70 мкм	0,0075	
MasterTop 1221 F		Грунтовка	MasterTop P 617	0,30–0,40	
		Основной слой с засыпкой цветными декоративными флокками	MasterSeal TC 373	0,15–0,20	
			Засыпка декоративными флокками 3–5 мм	0,30–0,35	
		Запечатывающий слой	MasterTop BC 308	0,50-0,65	
UV-стойкое гладкое покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²	
MasterTop 1325		Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40	
			Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80	
		Основной слой	MasterTop BC 325 N	2,50–3,00	
		Финишный слой	MasterTop TC 465	0,11–0,13	
MasterTop 1326		Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40	
			Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80	
		Основной слой	MasterTop BC 361N	2,50–3,00	
		Финишный слой	MasterTop TC 417W	0,10–0,12	

Специальные покрытия					
Антистатическое (токопроводящее) покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²	
MasterTop 1278 AS		Подготовка поверхности	Подготовка основания – согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий		
		Грунтовка	MasterTop P 617	0,30-0,40	
		Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16-0,33 м.п./м²	
		Токопроводящий грунт	MasterTop P 687WAS	0,09-0,10	
		Наливной токоотводящий слой	MasterTop BC 378AS	2,30-2,50	
Антистатическое (токопроводящее) покрытие, ESD		Подготовка поверхности	Подготовка основания – согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий		
		Грунтовка	MasterTop P 617	0,30-0,40	
		Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16-0,33 м.п./м²	
		Токопроводящий грунт	MasterTop P 687WAS	0,09-0,11	
MasterTop 1324 ESD (MASTERTOP 1384 ESD)		Наливной токоотводящий слой	MasterTop BC 375NAS	2,30-2,50	
		Токопроводящий контактный лак	MasterTop TC 409WESD	0,15-0,18	
		Заполняющий грунт	MasterTop TC 409WESD	0,15-0,18	
Ucrete MF AS		Подготовка поверхности	Подготовка основания – согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий		
		Заполняющий грунт	Ucrete Primer LC	2,0-2,5	
		Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16-0,33 м.п./м²	
		Наливной токоотводящий слой	Ucrete MF AS	9,00-13,00	

Специальные покрытия				
Антискользящее антистатическое (токопроводящее) покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
Ucrete DP 20 AS		Подготовка поверхности	Подготовка основания – согласно рекомендациям по устройству полимерных антистатических покрытий	
		Грунтовка	Ucrete Primer SC	0,20–0,40
		Контур заземления	Установка медной токопроводящей ленты	0,16–0,33 м.п./м²
		Токопроводящий грунт	Ucrete Primer LC AS	2,5–3,5
		Токоотводящий слой	Ucrete DP Basecoat B6 AS	11,0–12,0
			Засыпка Ucrete F20 AS	5,00
		Финишный слой	Ucrete DP Topcoat AS	0,80 – 0,90
Антискользящее термо- и химостойкое покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
Ucrete UD 200		Грунтовка	Ucrete Primer SC	0,30-0,40
		Основной слой	Ucrete UD 200	15,0–25,0
Термо- и химостойкое покрытие	Описание	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
Ucrete MF		Заполняющий грунт	Ucrete Primer LC	2,00-2,50
		Самонивелирующий слой	Ucrete MF	9,0–13,0

Специальные покрытия

Антискользящее термо- и химостойкое покрытие

Ucrete DP 20



Полиуретан-цементное антискользящее покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для высоких эксплуатационных нагрузок в предприятиях химической и пищевой промышленности. Применяется в закрытых помещениях с «влажными» производственными процессами, а также на улице. Температурная устойчивость до +120°С. Стойко к крови, жиру, органическим кислотам, концентрированным неорганическим веществам. Толщина 4,0–9,0 мм.

Грунтовка	Ucrete Primer SC	0,30-0,40
Самонивелирующий базовый слой	Ucrete Basecoat	7,0-17,0
	Засыпка специальным заполнителем Ucrete Filler F20	5,00
Финишный запечатавающий слой	Ucrete DP Topcoat	0,80-0,90

Термо- и химостойкое покрытие

Ucrete RG



Тиксотропное полиуретан-цементное покрытие повышенной химстойкости и термостойкости для изготовления плитусов и галтелей в системах покрытий UCRETE, а также для нанесения на вертикальные поверхности. Применяется в помещениях с «сухими» и «влажными» производственными процессами. Толщина применения на вертикали 4,0–9,0 мм.

Грунтовка	Ucrete Primer RG	0,15–0,25
Основной слой	Ucrete RG	8,00–18,00

Антибактериальное (бактериостатическое) покрытие

MasreTop 1325AB



Эластичное матовое бактериостатическое покрытие на основе полиуретана, специально разработанное для медицинских учреждений. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,5 мм. Стойко к йоду, крови, физраствору, перекиси водорода и т. п. Толщина 2,0–2,5 мм.

Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40
	Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,60–0,80
Основной слой	MasterTop BC 325N	2,50–3,00
Финишный слой	MasterTop TC 465AB	0,11–0,15

Fast Track — «быстрые» покрытия со сроками монтажа не более 24 ч

MasterTop 1882 Flake



Текстурное покрытие с декоративными флоками для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с постоянной температурой и «сухими» производственными процессами. Сроки монтажа данной системы около 12 часов при температуре +20°С. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Стойко к воздействию УФ. Толщина 0,8 мм.

Грунтовка	MasterTop P 660	0,30–0,40
Основной слой с засыпкой цветными декоративными флоками	MasterSeal TC 682	0,20–0,30
	Засыпка цветными декоративными флоками	0,30–0,35
Запечатывающий слой	MasterSeal TC 682	0,50–0,65

Специальные покрытия

Fast Track — «быстрые» покрытия со сроками монтажа не более 24 ч

MasterTop 1882 Quartz 	Описание Антискользящее покрытие на основе цветного кварцевого песка для средних эксплуатационных нагрузок. Применяется в закрытых помещениях с незначительными перепадами температур и «влажными» производственными процессами. Стойко к воздействию УФ. Перекрывает трещины до 0,3 мм. Сроки монтажа данной системы около 24 часов при температуре +20°C. Толщина 2,0–2,5 мм.	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
		Грунтовка	MasterTop P 660 Присыпка кварцевым песком 0,8–1,4 мм	0,30–0,40 0,60–0,80
		Основной слой	MasterSeal TC 682	1,00–1,20
		Засыпка	Засыпка цветным кварцевым песком 0,4–0,8 мм или 0,8–1,4 мм	4,50–5,50
		Финишный слой	MasterSeal TC 682	0,75–1,20

Жестко-эластичная система для эксплуатации в закрытых помещениях и на улице (с гидроизоляционными функциями)

MasterSeal Traffic 2263 (CONIDECK 2263) 	Описание Многослойное жестко-эластичное покрытие выполняющее гидроизоляционные функции для значительных эксплуатационных нагрузок. Применяется на улице и в закрытых помещениях с перепадами температур, допускает «влажные» производственные процессы. Перекрывает трещины до 0,8 мм, устойчиво к сдвиговым и ударным воздействиям. Толщина 5,5–6,0 мм.	Слой	Материалы	Расход, кг/м²
		Грунтовка	MasterTop P 617 Присыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	0,30–0,50 0,60–0,80
		Эластичная мембрана	MasterSeal M 869 F	2,10–2,30
		Основной слой	MasterSeal M 276 MasterTop FILLER (замешивается в состав)	1,90–2,10 0,30–0,40
		Засыпка	Засыпка кварцевым песком 0,4–0,8 мм	6,00–7,00
		Финишный слой	MasterSeal TC 258 (MasterSeal TC 373)	0,80–1,00



10. Подземное строительство

- 10.1. Инъекционные материалы
- 10.2. Набрызг-бетон
- 10.3. Расходные материалы для ТПК
- 10.4. Обратная закладка



Инъекционные материалы

Внезапное проникновение воды и неустойчивые грунты при проведении подземных и горных работ могут привести к значительному увеличению затрат и приостановке работ, а также оказать негативное воздействие на окружающую среду.

Одним из наиболее эффективных способов снизить риски является проведение предварительного инъецирования грунтов микроцементами перед дальнейшей проходкой и проведение последующего инъецирования горных пород, существующих железобетонных конструкций, старых фундаментов, кирпичных кладок с целью гидроизоляции и остановки водопритоков.

Под брендом Master Builders Solutions представлен полный спектр инъекционных материалов, отвечающих требованиям любых проектов, включая новые и эксплуатирующиеся тоннели, шахты, а также крупные проекты в сфере гражданского строительства, такие как плотины:

Микроцементы MasterRoc.

Их уникальная особенность состоит в быстром и контролируемо сроке схватывания, что позволяет увеличить скорость строительства.

- MasterRoc MP 650
- MasterRoc MP 800
- MasterRoc MP 900

Коллоидный кремнезем MasterRoc MP 320.

Благодаря низкой вязкости этот материал легко проникает в самые мелкозернистые грунты и тонкие трещины в твердых горных породах, обеспечивая долговременную стабилизацию массива.

Полиуретаны и силикаты полимочевины MasterRoc предназначены для остановки сильных водопритоков, стабилизации грунтов и заполнения вывалов и пустот в горных выработках.

- MasterRoc MP 350
- MasterRoc MP 355
- MasterRoc MP355 1K
- MasterRoc MP 355 MR0
- MasterRoc MP 355
- MasterRoc MP 355 Thix
- MasterRoc MP 358 GS
- MasterRoc MP 358 SC
- MasterRoc MP 364 Flex
- MasterRoc MP 367 Foam

Акрилаты MasterRoc.

Благодаря низкой вязкости материал хорошо проникает в микротрещины бетонных конструкций. Эластичность и способность к набуханию (во влажной среде) обеспечивает возможность подвижек конструкций.

- MasterRoc MP303CE
- MasterRoc MP 307CE
- MasterRoc MP309



Набрызг-бетон

Технология набрызг-бетон стала важным шагом в развитии тоннелестроения и горнодобывающей промышленности. Использование новейших технологий и современного оборудования заметно улучшили показатели безопасности производства.

Облицовка набрызг-бетоном

получила признание в тоннелестроении. Монолитные структуры без отделки становятся все более популярны, так как обеспечивают значительную экономию по сравнению с традиционными конструкциями тоннелей.

Под брендом Master Builders Solutions представлена широкая линейка материалов для набрызг-бетона:

Жидкие ускорители схватывания бетонной смеси

- MasterRoc SA 167
- MasterRoc SA 189
- MasterRoc SA 187
- MasterRoc SA 411

Сухие ускорители MasterRoc SA 545

Добавки для для набрызг-бетона

- MasterRoc HCA
- MasterRoc TCC 735
- MasterRoc SA TCC 780

Напыляемая мембрана MasterSeal 345





Расходные материалы для ТПК

Самым безопасным и быстрым методом строительства тоннелей является механизированная проходка, особенно если работы проводятся в сложных геологических условиях и в условиях городской застройки. Работа тоннелепроходческих (ТПК) комплексов наиболее эффективна в том случае, если она обеспечена грамотной инженерной поддержкой и качественными расходными материалами.

Материалы Master Builders Solutions для ТПК:

- Кондиционеры грунта.
- Замедление износа и пылеподавление.
- Смазка хвостового уплотнения.
- Смазка уплотнения главного подшипника ТПК.
- Составы для бетонирования и цементирования.
- Инъекционные материалы, материалы для строительства станций, переходов и пневмоизоляции ротора.



Обратная закладка

Обратная закладка — часть технологического процесса добычи полезных ископаемых подземным методом. В последнее время набирает большую популярность благодаря внедрению в процесс изготовления закладочной смеси современных химических реагентов для модифицирования реологических

свойств. Здесь компания BASF имеет самый большой опыт и занимает лидирующее положение в горно-добывающей отрасли. С помощью добавок серии MasterRoc MF 500, рабочие характеристики закладочных смесей можно улучшить в 2–5 раз, соответственно повысить производительность горного предприятия в целом.



11. Инженерная гидроизоляция

Инженерная гидроизоляция				
Система MasterSeal Roof 2160		Система предназначена для гидроизоляции всех типов плоских или покатых кровель. Применяется при устройстве «зеленых кровель» без нанесения защитного слоя.	Грунтовка	Подбирается в зависимости от типа основания –
			Мембрана	MasterSeal M 860/ M 861 Двухкомпонентная, не содержащая растворителей, полиуретановая мембрана ручного нанесения 2,0-2,5
			Защитный слой	MasterSeal TC 258 Однокомпонентное окрашенное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий 0,15-0,20
			или	MasterSeal TC 259 Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий. Для получения нескользящей поверхности рекомендуется посыпка песком. 0,3-0,5
Система MasterSeal Roof 2110		Система предназначена для гидроизоляции всех типов плоских или покатых кровель. Для кровли с уже существующими покрытиями, например, инвертированные кровли, кровельные сады и ландшафтные территории.	Грунтовка	Подбирается в зависимости от типа основания –
			Мембрана	MasterSeal M 800 Двухкомпонентная полиуретановая гидроизоляционная мембрана машинного нанесения 2,0-2,5
			Защитный слой	MasterSeal TC 259 Однокомпонентное окрашенное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий 0,15-0,20
			или	MasterSeal TC 458 Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий. Для получения нескользящей поверхности рекомендуется посыпка песком. 0,3-0,5
Система MasterSeal Roof 2103		Система обеспечивает требования пониженной горючести по стандарту DIN 4102 Часть 7 и класс B2 по стандарту DIN 4102 Часть 1. Пригодна для применения в условиях экстремального климата, обеспечивает срок эксплуатации 25 лет.	Грунтовка	Подбирается в зависимости от типа основания –
			Мембрана	Двухкомпонентная, не содержащая растворителей, полиуретановая мембрана машинного нанесения с пониженной горючестью 1,8-2,2
			Защитный слой	MasterSeal TC 259 Однокомпонентное полиуретановое покрытие, устойчивое к воздействию ультрафиолетового излучения и погодных условий 0,15-0,20



Решения Master Builders Solutions от BASF для строительной отрасли

MasterAir

Порообразующие или воздухововлекающие добавки

MasterBrace

Решения для усиления строительных конструкций

MasterCast

Добавки для жестких бетонных смесей

MasterCem

Добавки для цемента

MasterEmaco

Материалы для ремонта бетона и железобетона

MasterFinish

Вспомогательные материалы для бетона

MasterFlow

Решения для монтажа оборудования и металлоконструкций

MasterFiber

Материалы, повышающие стойкость конструкций к нагрузкам

MasterGlenium

Добавки в бетон

MasterInject

Решения для инъектирования

MasterKure

Материалы для ухода за свежесуложенным бетоном

MasterLife

Решения для повышения долговечности бетона

MasterMatrix

Модификаторы вязкости бетона

MasterPel

Материалы для повышения водонепроницаемости бетона

MasterPolyheed

Решения для бетонов средних классов прочности

MasterPozzolith

Решения для повышения пластичности бетона

MasterProtect

Решения для защиты конструкций

MasterRheobuild

Пластифицирующие добавки

MasterSeal

Решения для гидроизоляции и герметизации

MasterRoc

Материалы для подземного строительства

MasterSet

Решения для оптимизации сроков твердения

MasterSure

Решения для контроля реологии бетона

MasterTop

Решения для устройства декоративных и промышленных полов

Master X-Seed

Ускорители твердения цемента

Ucrete

Напольные покрытия для пищевых и химических производств

© = Зарегистрированная торговая марка BASF - Group во многих странах мира

Наши контакты:**ООО «БАСФ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ»**

stroysist@basf.com
www.master-builders-solutions.basf.ru

Офис в Москве
Тел. +7 495 225-64-36

Офис в Санкт-Петербурге
Тел.: +7 812 332-04-12

Офис в Казани
Тел.: +7 843 212-55-08

Офис в Минске
Тел.: + 375 17 202-24-71

Украина
BASF T.O.V.

Офис в Киеве
Тел.: +380 44 5915595